

Особенности термопленок CET

Основные преимущества термопленок CET по отношению ко многим другим:

1. ТЕРМОПЛЕНКИ CET

При производстве термопленок CET процесс напыления покрытия многократный - повторяется для каждого слоя. В качестве наружного слоя используется «чистый» ПФА, который по отношению к «смешанному» ПТФЭ+ПФА:

- делает поверхность пленок более ровной
- увеличивает износостойкость
- улучшает антипригарные свойства
- снижает загрязнение
- позволяет создавать пленки с увеличенным ресурсом - **“Long life”**

ТЕРМОПЛЕНКИ БОЛЕЕ НИЗКОГО КАЧЕСТВА

Недостаточная износостойкость наружной поверхности и высокая степень загрязнения пленок с напыляемым покрытием из-за использования процесса однократного нанесения «смешанного» слоя ПТФЭ+ПФА.

2. ТЕРМОПЛЕНКИ CET

На внутреннюю поверхность металлической основы термопленок CET наносится слой полиимидного (PI) покрытия. По отношению к «голой» стали нанесенное PI-покрытие:

- снижает трение
- снижает загрязнение смазки остатками металла
- повышает износостойкость внутренней поверхности термопленки позволяет создавать пленки с увеличенным ресурсом - **“Long life”**

ТЕРМОПЛЕНКИ БОЛЕЕ НИЗКОГО КАЧЕСТВА

Недостаточная износостойкость внутренней поверхности пленок на металлической основе из-за отсутствия внутреннего покрытия.

3. ТЕРМОПЛЕНКИ CET

- Для производства термопленок CET на полимерной основе не применяется метод экструзии, т.к. он ненадежен с точки зрения требований к стабильности геометрии продукции.
- Цилиндрические формы своевременно заменяются, чтобы их износ не влиял на геометрию.
- Для производства термопленок CET на металлической основе используются бесшовные тянутые трубки от Японских производителей, соответствующие высочайшим требованиям по прямоте и равномерности толщины стенок.
- Толщина каждого слоя при нанесении контролируется лазерным измерителем с разрешением 0,5 мкм.

ТЕРМОПЛЕНКИ БОЛЕЕ НИЗКОГО КАЧЕСТВА

Недостаточное или неравномерное закрепление из-за нарушения геометрии пленок.

4. ТЕРМОПЛЕНКИ СЕТ

У термопленок СЕТ токопроводящее кольцо, присутствующее в некоторых термопленках на полимерной основе, обладает требуемой электропроводностью. Это кольцо является частью токопроводящего покрытия всей поверхности основы пленки, что обеспечивает надежное снятие статического электричества с пленки.

ТЕРМОПЛЕНКИ БОЛЕЕ НИЗКОГО КАЧЕСТВА

- Накопление статического электричества на поверхности термопленки из-за плохой электропроводности токопроводящего покрытия некоторых термопленок. Иногда токосъемное кольцо бывает «нарисованным».
- Избыточный электростатический заряд на поверхности термопленки может привести к появлению различных ошибок и, в некоторых случаях, повреждению электронных компонентов машины.

5. ТЕРМОПЛЕНКИ СЕТ

Для обрезки термопленок СЕТ на полимерной основе используется станок со специальным лезвием Японского производства.

- торцы пленок СЕТ всегда ровные

ТЕРМОПЛЕНКИ БОЛЕЕ НИЗКОГО КАЧЕСТВА

Повреждение термопленок из-за неровной обрезки их торцов.

6. ТЕРМОПЛЕНКИ СЕТ

- Для термопленок СЕТ используются высококачественные полимеры от ведущих Японских производителей.
- Материалы подбираются для каждого типа термопленки с целью точного соответствия характеристикам оригинальных термопленок:
 - теплопроводность
 - упругость
 - прочность
 - износостойкость
 - адгезия с соседними слоями
 - адгезия к тонеру
- В некоторых оригинальных термопленках Ricoh и Minolta на металлической основе в качестве основы используют тонкостенную (около 50 мкм) многослойную трубку с тонким медным слоем посередине. Это улучшает теплопроводность и гибкость пленки, делая непригодными для них обычные трубки из нержавеющей стали. Для производства таких пленок СЕТ использует трубки с такой же, как у OEM структурой.

ТЕРМОПЛЕНКИ БОЛЕЕ НИЗКОГО КАЧЕСТВА

Недостаточное или неравномерное закрепление из-за использования материалов с характеристиками, не соответствующими требованиям OEM.

7. ТЕРМОПЛЕНКИ СЕТ

При разработке термопленок СЕТ проводится тщательное тестирование в течение длительного времени, включая:

- Тесты с эмульсией полного ресурса
- Тесты в климатической камере

ТЕРМОПЛЕНКИ БОЛЕЕ НИЗКОГО КАЧЕСТВА

Деградация характеристик в течение ресурса или при изменении условий использования.

8. ТЕРМОПЛЕНКИ CET

- Толщина каждого слоя при нанесении контролируется лазерным измерителем с разрешением 0,5 мкм.
- 100% пленок проходят визуальную проверку перед упаковкой.
- Для каждой партии пленок проводится тест адгезии слоев.
- Каждая термопленка маркируется номером партии на упаковке.

ТЕРМОПЛЕНКИ БОЛЕЕ НИЗКОГО КАЧЕСТВА

Нестабильность характеристик и высокий уровень брака из-за недостаточного контроля качества.

Полный ассортимент термопленок CET на сайте www.cetgroupco.ru